

TGSP自动拉刀机构

TGSP自动拉刀机构
根据您的主轴提供合适的自动拉刀机构

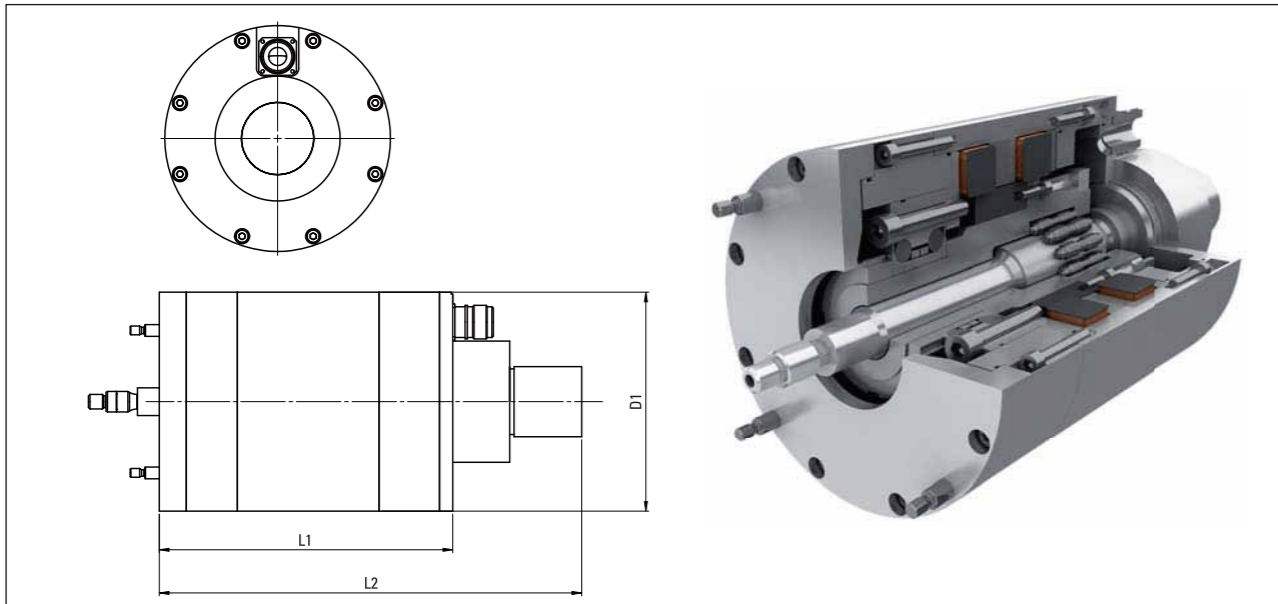
优点:

- 高可靠度，采用Rohrs碟形弹簧，具有更高的弹性力和使用寿命
- 性价比高
- 更柔性的选择，可以采用液压动力缸或者气动动力缸



HSK锥度		标注锥度	订货号	Fz max.	Fsp max.	Fsp DIN ISO
HSK A 或E		HSK B或F		[kN]	[kN]	[kN]
32	40	24	TGSP 24-01	2	6	5
40	50	30	TGSP 30-01	4	12	6,8
50	63	38	TGSP 38-01	8	24	11
63	80	48	TGSP 48-01	10	30	18
100	125	75	TGSP 75-01	20	60	45

EML电动旋转缸



EML电动旋转缸用于控制自动拉刀系统，可以用于替代机床中的液压旋转缸
它的直线驱动系统是基于航天驱动技术而设计，具有高动力强度和紧凑的结构。
我们可以根据您的实际应用修改EML动力缸。

优点:

- 维护方便，例如没有泄露
 - 节省能源，相比液压系统能量损耗更少
 - 环保，噪音更小
- 效率更高，减少刀具更换循环。

HSK锥度		标注锥度	订货号	速度	主轴导程	行程	标注尺寸	D1	L1	L2
HSK A和E		HSK B和F		[kN]	[mm/s]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
63	80	48	EML 48-01	16	75	1,8	11,5	150	200	290

其他型号预定中

磨床用主轴拉刀机构

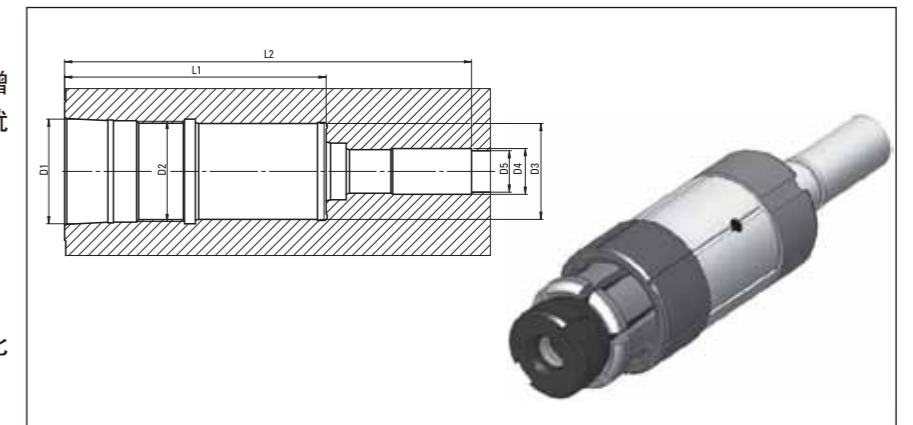


这种新型主轴拉刀机构不需要弹簧。
双向气动打刀缸SLE通过旋转拉杆将拉力传递到KV机械接口活塞。活塞直接作用与主轴拉刀爪并将刀柄拉紧。松开刀柄是通过双向气动打刀缸SLE提供一个相反的作用力实现。
KVSL主轴拉刀机构目前只能采用欧特利TG系列主轴拉刀爪。

我们为您提供无弹簧主轴拉刀机构的订制。
欢迎和我们联系!

机械增力锁紧器

这种新开发的增力锁紧器可以实现1:3的增力效果。在夹紧时这个系统自我增力并锁紧。当给它一个足够的推力时就可以抵消自锁力，从而松开系统。

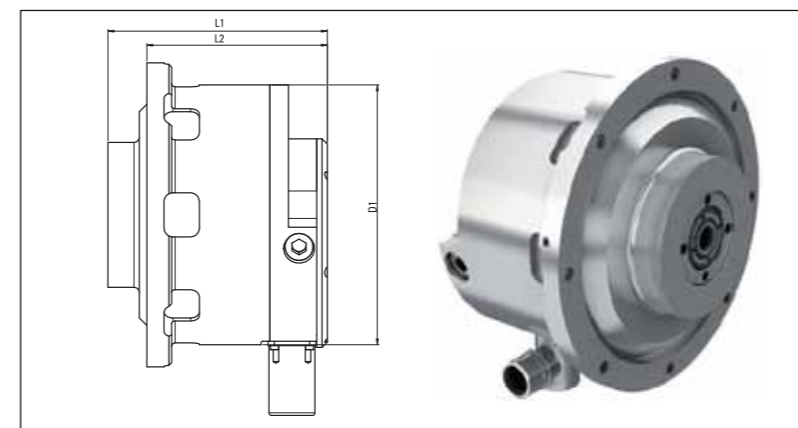


优点:

- 结构紧凑，容易实现一体化。
- 更安全的夹持，作用在HSK上的力的比例是1:9。
- 通过安全的弹簧提供夹紧力。

规格	D1 [mm]	D2 [mm]	D3 [mm]	D4 [mm]	D5 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]
HSK 50	38	M36x1,5	34,0	7,0	13,0	95,8	140,8
HSK 63	48	M46x1,5	44,0	21,0	19,0	120,0	186,7

其他规格预定中



SLE带旋转轮气动打刀缸

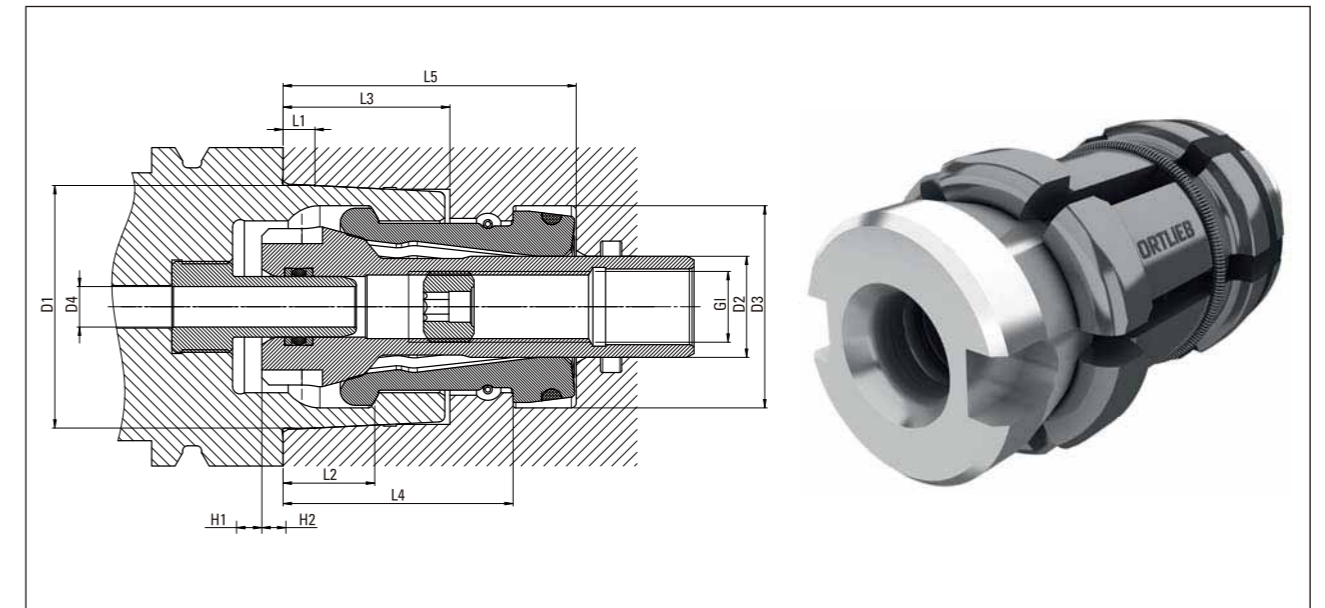
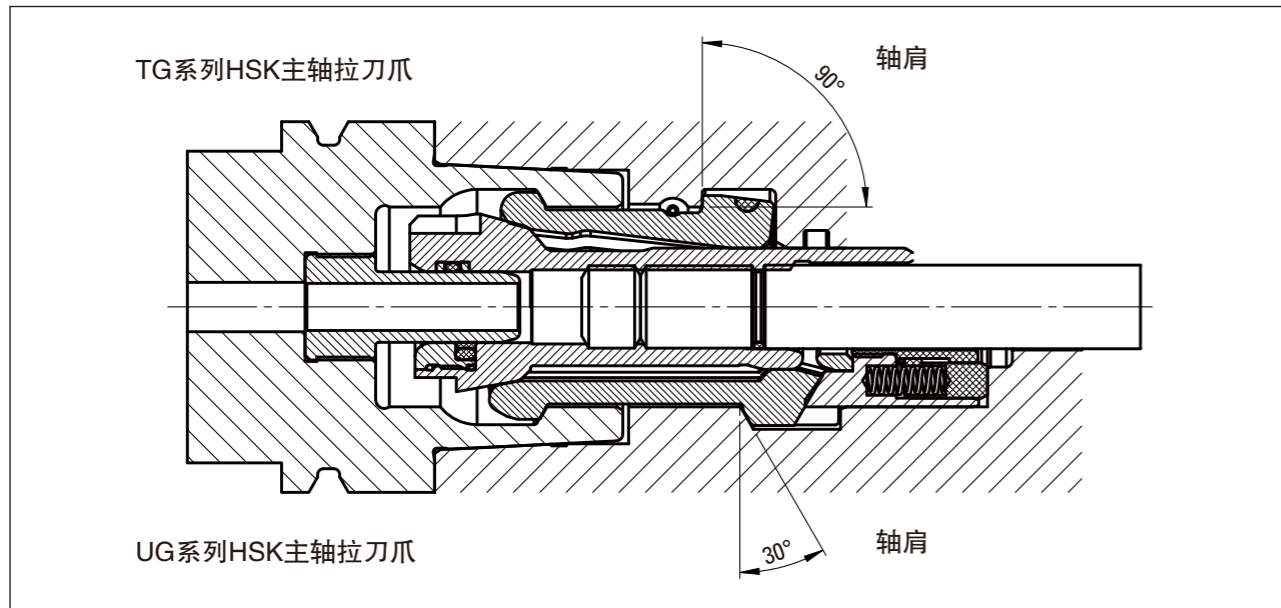
气动打刀缸和旋转拉杆一起操作，这保证了SLE打刀缸和主轴的操作是分开的。SLE打刀缸只能和欧特利KV锁紧器一起使用。

优点:

- 尺寸紧凑，容易整合。
- 夹紧和松开安全，通过感应位移测量系统控制位置。
- 可以再旋转的情况下提供冷却液。
- 可以适应不同的安装尺寸

规格	D1 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]
HSK 50	147	124	102
HSK 63	155	193	183

其他规格预定中



HSK主轴拉刀爪

DIN 69893/69063 ISO 12164-0/12164-2

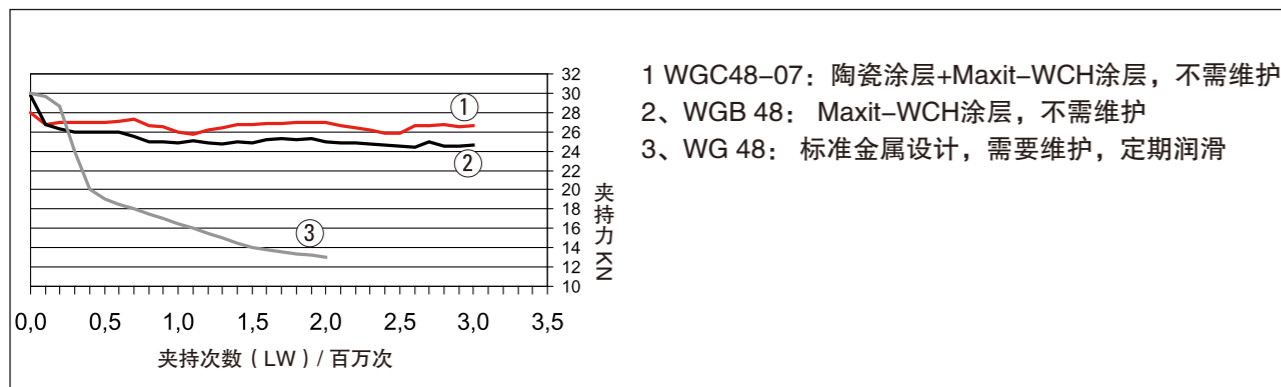
HSK主轴拉刀爪是用于机床主轴中，夹紧HSK刀柄的工具。这是第一种采用耐磨陶瓷涂层实现免维护的HSK主轴拉刀爪。通过一次润滑后，300万次内不会因为磨损而丧失夹持力。

其允许夹持力 (HSK50)是DIN69893/69063标准拉爪的2倍。这保证了在高负载高转速情况下更安全的夹持刀具系统。

精巧的安装工具保证更快速的安装和更换主轴拉刀爪。

欧特利HSK主轴拉刀爪有两种形式可供选择：TG系列和UG系列。特别是TG系列HSK主轴拉刀爪，其尺寸紧凑结构简单维护方便，并且冷却液通道更大 (HSK A63的冷却液通道直径高达14mm)

使用次数



TG系列主轴拉刀爪

TG系列HSK主轴拉刀爪是专门为HSC机床和重型铣床设计的。它允许相比DIN69893标准更大的夹持力。这些主轴拉刀爪尺寸更短，维护更方便，冷却液供给量更大，夹持力更大。由六瓣爪组成，使用寿命2百万次。

所有的主轴拉刀爪都可选择耐磨涂层。

HSK规格	订货号	D1 [mm]	D2 [mm]	D3 [mm]	D4 [mm]	G1	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	L5 [mm]	H1 [mm]	H2 [mm]	主轴 [kN]	允许拉力 [kN]
A25/B32	TG 19-06	19	6,2	17	3	M4x0,5	2,5	7,21	13,5	18	24	4,6	2,5	1,5	4,5
A32/B40	TG 24-06	24	9	20,5	4,2	M6	3,2	8,92	16,5	22,9	29,1	4,7	2,5	2	6
A40/B50	TG 30-06	30	12	25	5	M8	4	11,42	20,5	28,5	36,5	5,7	2,5	4	12
A50/B63	TG 38-06	38	14	32	6,8	M10x1	5	14,13	25,5	35,6	45,5	6	2,5	8	24
A63/B80	TG 48-06	48	20	40	8,4	M14x1,5	6,3	18,13	33	45,5	58	6	2,5	10	30
A80/B100	TG 60-06	60	23	50	10,2	M16x1,5	8	22,85	41	57,1	73	6,9	2,5	15	45
A100/B125	TG 75-06	75	28,5	63	12	M20x1,5	10	28,56	51	71	91	7,6	3,0	20	60
A125/B160	TG 95-06	95	38,5	80	14	M27x1,5	12,5	36,27	64	89	114	10	3,0	35	105
A160	TG 120-06	120	45	100	16	M30x1,5	16	45,98	81	113	145	10,5	3,5	40	120

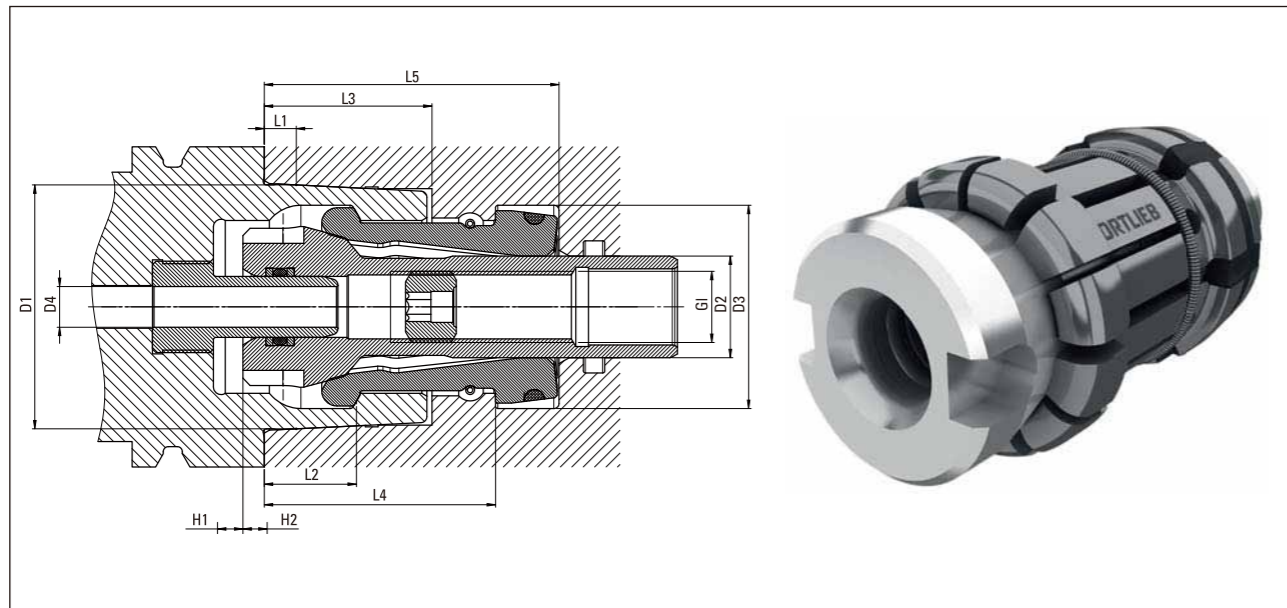
陶瓷涂层TG系列HSK主轴拉刀爪

我们将TG系列HSK主轴拉刀爪加上最大的载荷，只在开始进行有限的润滑，运行300万次之后它的夹持力仍没有降低。而且它的六瓣爪是可以更换的，拉杆仍可以继续使用。

陶瓷涂层设计的有以下规格：

HSKA50/B63, A63/B80和A100/B125

A50/B63	TGC 38	38	14	32	6,8	M10x1	5	14,13	25,5	35,6	45,5	6	2,5	8	24
A63/B80	TGC 48	48	20	40	8,4	M14x1,5	6,3	18,13	33	45,56	58	6	2,5	10	30
A100/B125	TGC 75	75	28,5	63	12	M20x1,5	10	28,56	51	71	91	7,6	3	20	60



TG系列HSK主轴拉刀爪

TG HSK主轴拉刀爪 带支撑功能

我们设计了一种带支撑功能的主轴拉刀爪，用于更短的循环时间和更快的换刀速度。这种拉刀爪安全的支撑刀柄直到换刀器把刀柄拿出主轴。

不同支撑力的主轴拉刀爪预订中

HSK规格	订货号	D1 [mm]	D2 [mm]	D3 [mm]	D4 [mm]	G1	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	L5 [mm]	H1 [mm]	H2 [mm]	Fz max. [kN]	Fsp. max. [kN]	Fh max. [kN]
A40/B50	TG 30-66	30	12	25	5	M8	4	11,42	20,5	28,5	36,5	5,7	2,5	4	12	70+20 N
A50/B63	TG 38-66	38	14	32	6,8	M10x1	5	14,13	25,5	35,6	45,5	6	2,5	8	24	220+30 N
A63/B80	TG 48-66	48	20	40	8,4	M14x1,5	6,3	18,13	33	45,56	58	6	2,5	10	30	250 N
A100/B125	TG 75-66	75	28,5	63	12	M20x1,5	10	28,56	51	71	91	7,6	3	20	60	500 N

TG系列HSK主轴拉刀爪 维修部件

HSK规格	订货号	D1 [mm]	D2 [mm]	D3 [mm]	D4 [mm]	G1	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	L5 [mm]	H1 [mm]	H2 [mm]	Fz max. [kN]	Fsp. max. [kN]
A25/B32	TG 19-61	19	6,2	17	3	M4x0,5	2,5	7,21	13,5	17,8	23,8	4,6	2,5	1,5	4,5
A32/B40	TG 24-61	24	9	20,5	4,2	M6	3,2	8,92	16,5	22,7	28,9	6	2,5	2	6
A40/B50	TG 30-61	30	12	25	5	M8	4	11,42	20,5	28,3	36,3	5,7	2,5	4	12
A50/B63	TG 38-61	38	14	32	6,8	M10x1	5	14,13	25,5	35,4	45,3	6	2,5	8	24
A63/B80	TG 48-36	48	20	40	8,4	M14x1,5	6,3	18,13	33	45,3	57,8	6	2,5	10	30
A80/B100	TG 60-61	60	23	50	10,2	M16x1,5	8	22,85	41	56,9	72,8	6,9	2,5	15	45
A100/B125	TG 75-62	75	28,5	63	12	M20x1,5	10	28,56	51	70,8	90,8	7,6	3	20	60
A125/B160	TG 95-36	95	38,5	80	14	M27x1,5	12,5	36,27	64	88,8	113,8	10	3	35	105
A160	TG 120-61	120	45	100	16	M30x1,5	16	45,98	81	112,8	144,8	10,5	3,5	40	120

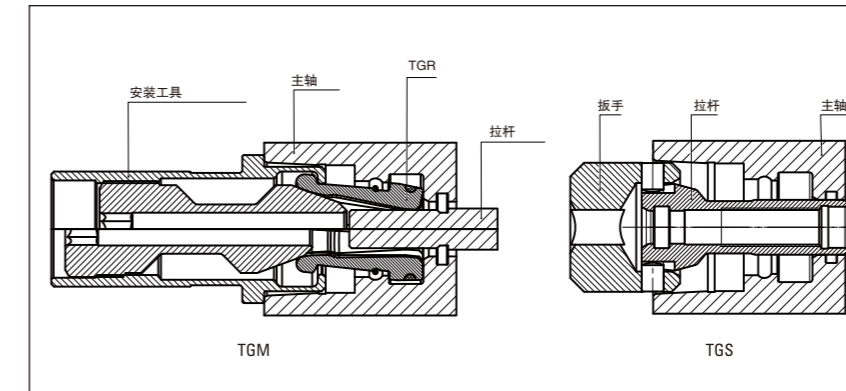
TG系列HSK主轴拉刀爪 安装工具

安装TG系列HSK主轴拉刀爪需要两种安装工具：

TGM用于安装TGR六瓣爪，这种夹具夹住六瓣爪从而轻松的将其塞入主轴中。

TGS扳手用于安装拉杆，用于将拉杆安装到主轴上并保证足够的扭矩。

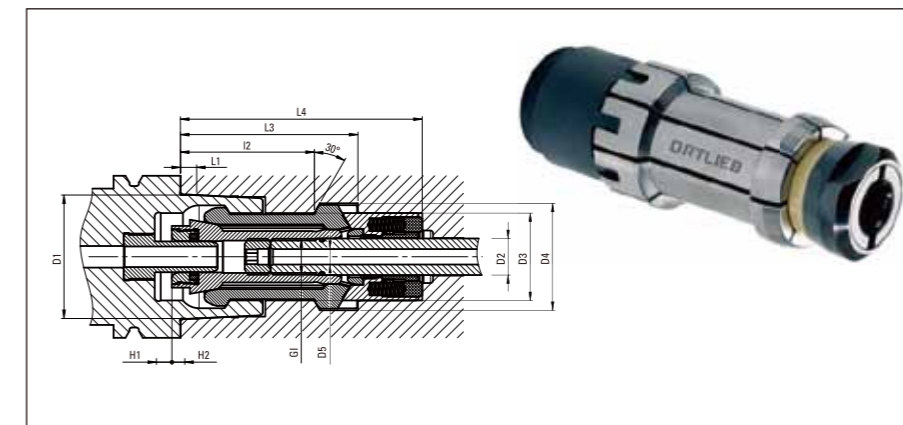
请向我们索要安装说明：



HSK规格	主轴拉刀爪	TGM夹具	TGS扳手
A25/B32	TG 19	TGM 19	-
A32/B40	TG 24	TGM 24	TGS 24
A40/B50	TG 30	TGM 30	TGS 30
A50/B63	TG 38	TGM 38	TGS 38
A63/B80	TG 48	TGM 48	TGS 48
A80/B100	TG 60	TGM 60	TGS 60
A100/B125	TG 75	TGM 75	TGS 75
A125/B160	TG 95	TGM 95	TGS 95
A160	TG 120	TGM 120	TGS 120

UG系列 HSK主轴拉刀

UG系列HSK主轴拉刀爪是由拉杆，8瓣爪及用于固定爪的弹簧组成。这种拉刀爪在高拉紧力的情况下允许最高转速40000 min⁻¹。同样，此种拉爪也有耐磨涂层及陶瓷涂层型号可供选择。可以选购维修用的爪。



HSK规格	订货号	D1 [mm]	D2 [mm]	D3 [mm]	D4 [mm]	D5 [mm]	G1	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	H1 [mm]	H2 [mm]	Fz max. [kN]	Fsp. max. [kN]	Fh max. [N]	型式
A63/B80	WGB 48	48	14,6	34	41,6	6	M14x1,5	6,3	52	69	94	7	3	10	30	-	标准
A63/B80	WGB 48-25	48	14,6	34	41,6	6	M14x1,5	6,3	52	69	94	7	3	10	30	-	可维修
A63/B80	WGC 48-07	48	14,6	34	41,6	6	M14x1,5	6,3	52	69	94	7	3	10	30	-	陶瓷涂层
A63/B80	WGB 48-22	48	14,6	34	41,6	6	M14x1,5	6,3	52	69	94	7	3	10	30	120+30	带支撑功能

安装工具 MoFix WGM 48-05

MoFix安装工具适用于多种场合的主轴拉刀爪安装，特别是立式主轴。在安装完弹簧之后它与拉杆的螺纹联接到一起，接着将单片的拉爪瓣塞入。它不仅简化安装而且大大的减少了安装时间。



SK主轴拉刀爪

SK主轴拉刀爪用于各种机床的自动拉刀机构。他们符合DIN69871/72标准用于夹持ISO锥度的刀柄。其6瓣爪具有最优化的载荷平衡。所以它能承受更大的夹持力，并且使用寿命更长。
根据你的需要，所有型号的主轴拉刀爪都可以选择耐磨涂层设计。欢迎和我们联系。
我们也可以根据您的应用要求更改主轴拉刀爪，比如：



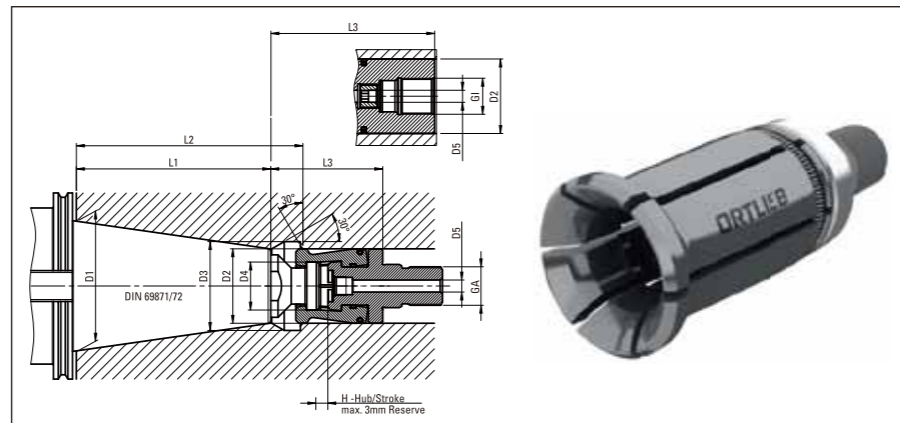
规格	订货号	D1 [mm]	D2 ^{H7} [mm]	D3 ^{+0,2} [mm]	D4 ₇ [mm]	D5 [mm]	GA	G1	L1 ^{-0,3} [mm]	L2 ^{+0,2} [mm]	L3 [mm]	F sp. [kN]	H
SK30	BSK 2557-03 BSK 2557-02	31,75	19	24	13	3	M10	M10x1	47,8	64,8	59,4 74,6	9 5	5,0
SK40	BSK 2602-03 BSK 2605	44,45	27	35	19	6	M16x1,5	M16x1	68,4	85	60,4 81,6	20	6,0
SK45	BSK 2425-01 BSK 2425-02	57,15	34	41	23	6	M20x1,5	M20x1,5	82,7	101,5	93,2 94,3	30	8,0
SK50	BSK 2528 BSK 2528-02	69,85	41	50	28	8	M24x1,5	M24x1,5	101,75	123,2	75,5 117,2	35	8,0 6,0
SK60	BSK 2604 BSK 2604-12	107,95	62	74	40	10	M32x1,5	M30x1,5	161,8	188	93,2 148,2	60	8,0

MG系列SK主轴拉刀爪

MG系列SK主轴拉刀爪用于各种机床的自动拉刀机构，拉杆符合DIN69871/72。它可以在相同的主轴内腔中用于其它形式但具有相同连接尺寸的拉钉，安装更换方便。

可与以下拉杆配套使用：

- DIN69871/72
- ISO7388/1+2(A/B)
- ANSI B5.50
- MAS-BT JIS B6339-1992

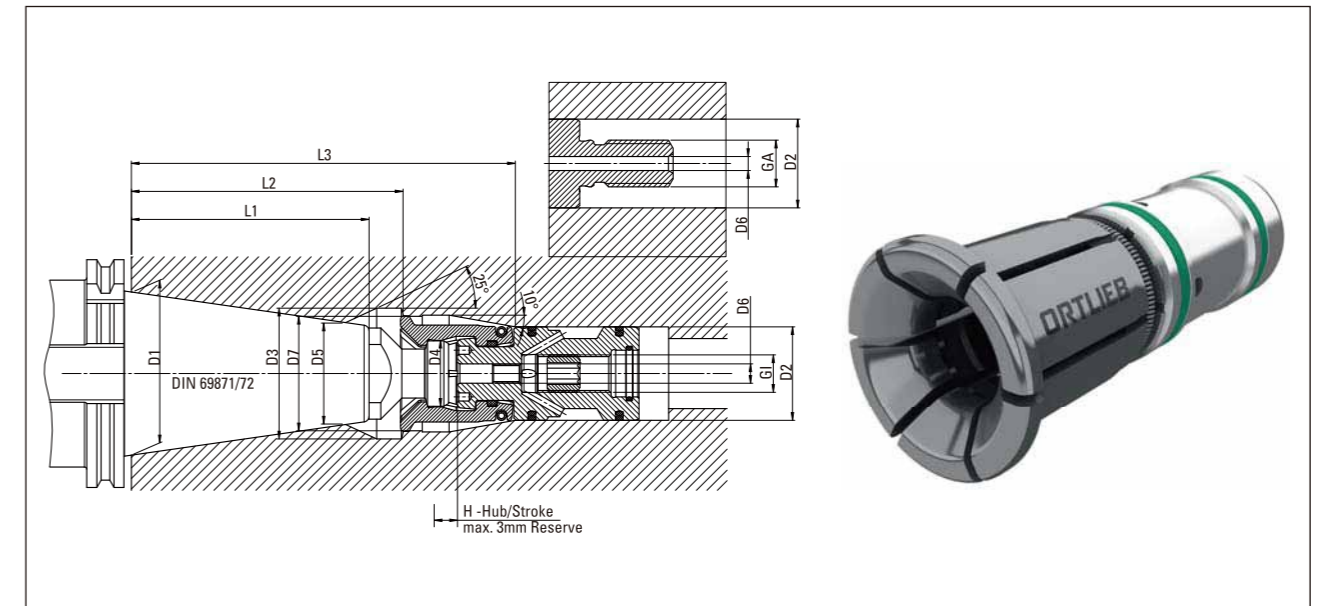


规格	订货号	D1 [mm]	D2 ^{H7} [mm]	D3 ^{+0,2} [mm]	D4 ₇ [mm]	D5 [mm]	GA	G1	L1 ^{-0,3} [mm]	L2 ^{+0,1} [mm]	L3 [mm]	F sp. [kN]	H
SK30	BSK 2557-11 BSK 2557-16	31,75	19	24	13	3	M10		47,8	56	47,6 72,2	9	4,5
SK40	BSK 2537-06 BSK 2537	44,45	27	35	19	6	M16x1,5	M24x1,5	68,4	76,5	60,4 130,6	20	5,5
SK45	BSK 2543-04 BSK 2543-03	57,15	34	41	23	6	M20x1,5	M20x1,5	82,7	94,9	85 112,5	30	6,0
SK50	BSK 2615-02 BSK 2494	69,85	41	50	28	8	M24x1,5	M24x1,5	101,75	114,5	75,5 128,2	35	6,0 8,0

其它标准的拉爪欢迎询问

我们也可以根据您的应用要求更改主轴拉刀爪，比如：

- 更优化的结构，用于承受更大的载荷
- 拉刀行程的改变
- 更进一步的密封效果
- 冷却/最少润滑设计



UG系列SK主轴拉刀爪

UG系列SK主轴拉刀爪用于各种机床的自动拉刀机构，拉杆符合DIN69871/72。其6瓣爪具有最优化的载荷平衡。所以它能承受更大的夹持力，并且使用寿命更长。
根据你的需要，所有型号的主轴拉刀爪都可以选择耐磨涂层设计。欢迎和我们联系。

可与以下拉杆配套使用：

- DIN69871/72
- ISO7388/1+2(A/B)
- ANSI B5.50
- MAS-BT JIS B6339-1992

我们也可以根据您的应用要求更改主轴拉刀爪，比如：

- 更优化的结构，用于承受更大的载荷
- 拉刀行程的改变
- 更进一步的密封效果
- 冷却/最少润滑设计

规格	订货号	D1 [mm]	D2 ^{H7} [mm]	D3 [mm]	D4 [mm]	D5 [mm]	D6 [mm]	D7 ^{H7} [mm]	GA	G1	L1 ^{-0,3} [mm]	L2 ^{-0,1} [mm]	L3 [mm]	F sp. [kN]	H
SK30	BSK 2557-15 -	31,75	19	27	13	19,5	3	22,5	M10	-	47,8	59	76	9	6,0
SK40	BSK 2651-18 BSK 2651-01	44,45	27	40	19	27,6	5	34	M16x1,5	M16x1,5	68,4	79,5	113	20	6,5
SK50	BSK 2666-02 BSK 2666-10	69,85	40	56	28	43	6	49	M24x1,5	M16x1,5	101,75	116,5	163	35	7,4

其它标准的拉爪欢迎询问